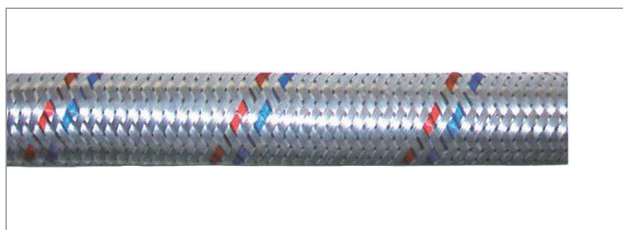


TUBO MANDATA OLI MINERALI E LUBRIFICANTI TX300

HOSE FOR CONVEYANCE OF MINERAL OILS AND LUBRICANTS TX300



APPLICAZIONI

Trafilato in gomma trecciata in acciaio zincato idoneo per mandata di oli minerali, lubrificanti e gasolio.

COSTRUZIONE

Sottostrato trafileto monoestruso liscio in gomma nera NBR, resistente a prodotti petroliferi con contenuto aromatico non superiore al 40%.

Rinforzi/copertura trecciatura di filo acciaio zincato con filo di identificazione nero e rosso.

Disponibile anche con rivestimento in treccia di acciaio INOX nei diametri int. 6-8-10-13 mm.

Temperatura: da -20°C a +90°C.

APPLICATIONS

Suitable for conveyance of mineral oils, lubricants and diesel. Drawn with braided rubber in zinc-coated steel.

CONSTRUCTION

Drawn under layer mono-extruded in smooth black NBR rubber, resistant to oil products with aromatic contents not higher than 40%. Reinforcement/coating: braid in zinc-coated steel with black and red identification yarn.

Also available with SS braid cover for the internal diameters 6-8-10-13 mm.

Temperature range: from -20°C to +90°C.

Ø interno Internal Ø mm		Ø esterno External Ø mm	Peso teorico Theoretical weight kg/mt	Pressione eserc. Working pressure bar	Pressione scoppio Burst pressure bar	Raggio di curvatura Bending radius mm	Pezzatura Roll lenght mt
6	1/4	11	0.16	25	75	30	100
8	5/16	13	0.23	25	75	40	100
10	3/8	15	0.28	25	75	50	100
13	1/2	19	0.38	20	60	65	100
16	5/8	22	0.46	20	60	80	50
19	3/4	25	0.57	15	45	95	50
25	1"	33	0.66	15	45	125	50

TUBI PER MEDIE E ALTE PRESSIONI

HOSES FOR MEDIUM AND HIGH PRESSURES

TUBO SAE 100 R1AT - DIN - EN 853 - 1SN

APPLICAZIONI

Per fluidi idraulici, oli lubrificanti, nafta benzina, ecc.

CONSTRUZIONE

Tubo interno in gomma sintetica estrusa senza giunzioni e di spessore uniforme. Rinforzo tramite una treccia di acciaio trattato ad alta resistenza.

Copertura esterna in gomma sintetica antiabrasiva resistente agli oli, carburanti e agenti atmosferici.

TEMPERATURA

Da -40°C a +100°C con punte fino a +120°C.

SAE 100 R1AT - DIN - EN 853 - 1SN HOSE

APPLICATIONS

For hydraulic fluids, lubricating oils, naptha gas, etc.

CONSTRUCTION

Internal tube in extruded synthetic rubber with no joints and of uniform thickness. Reinforced with braid in highly resistant treated steel. External coating in synthetic rubber, anti-abrasive and resistant to oils, fuels and atmospheric agents.

TEMPERATURE RANGE

From -40°C to +100°C with peaks up to +120°C.

Ø nominale Nominal Ø	Ø		Pressione Pressure bar		Raggio curvatura Bending radius mm
	Ø interno max Max internal Ø	Ø esterno max Max external Ø	Esercizio max Max working	Scoppio min Min burst	
6.5 (1/4)	7	14.15	225	900	100
8 (5/16)	8.5	15.7	215	850	114
9.5 (3/8)	10.1	18.1	180	720	127
13 (1/2)	13.5	21.5	160	640	178
16 (5/8)	16.7	24.7	130	520	200
19 (3/4)	19.8	28.6	105	420	240
25 (1")	26.4	36.6	88	350	300
32 (1 1/4)	33	44.9	63	250	419
38 (1 1/2)	39.3	52	50	200	500
51 (2")	52	65.9	40	160	630

TUBO SAE 100 R2AT - DIN - EN 853 - 2SN

APPLICAZIONI

Per fluidi idraulici, oli lubrificanti, nafta benzina, ecc.

CONSTRUZIONE

Tubo interno in gomma sintetica estrusa senza giunzioni e di spessore uniforme. Rinforzo tramite due trecce di acciaio trattato ad alta resistenza.

Copertura esterna in gomma sintetica antiabrasiva resistente agli oli, carburanti e agenti atmosferici.

TEMPERATURA

Da -40°C a +100°C con punte fino a +120°C.

SAE 100 R2AT - DIN - EN 853 - 2SN HOSE

APPLICATIONS

For hydraulic fluids, lubricant oils, naphta gas, etc.

CONSTRUCTION

Internal hose in extruded synthetic rubber with no joints and of uniform thickness. Reinforced with braid in highly resistant treated steel. External coating in synthetic rubber, anti-abrasive and resistant to oils, fuels and atmospheric agents.

TEMPERATURE RANGE

From -40°C to +100°C with peaks up to +120°C.

Ø nominale Nominal Ø	Ø		Pressione Pressure bar		Raggio curvatura Bending radius mm
	Ø interno max Max internal Ø	Ø esterno max Max external Ø	Esercizio max Max working	Scoppio min Min burst	
6.5 (1/4)	7	18.3	400	1600	100
8 (5/16)	8.5	19.8	350	1400	114
9.5 (3/8)	10.1	22.2	330	1320	127
13 (1/2)	13.5	25.4	275	1100	178
16 (5/8)	16.7	28.6	250	1000	200
19 (3/4)	19.8	32.6	215	850	240
25 (1")	26.4	40.9	165	650	300
32 (1 1/4)	33	52.4	125	500	419
38 (1 1/2)	39.3	58.7	90	360	500
51 (2")	52	71.4	80	310	630

TUBI PER VAPORE E IDROPULITRICI

HOSES FOR STEAM AND JET CLEANERS

TUBO VIGOR

APPLICAZIONI

Tubo per il passaggio di vapore saturo e surriscaldato in operazioni di pulizia, sterilizzazione di serbatoi o tubazioni, servizi antincendio ed usi vari nelle industrie.

CONSTRUZIONE

Sottostrato liscio nero in gomma sintetica estrusa resistente al vapore saturo e surriscaldato. Rinforzo tramite 2 trecce di acciaio trattato ad alta resistenza. Copertura liscia, nera in gomma sintetica resistente al calore, invecchiamento ed agenti atmosferici. La copertura è opportunamente forata al fine di prevenire il manifestarsi di distacchi tra inserti e copertura durante l'impiego.

TEMPERATURA

Da -40°C a +210°C con punte fino a +232°C.

VIGOR HOSE

APPLICATIONS

For conveyance of saturated and over heated steam during cleaning operations, sterilisation of tanks or tubes, fire prevention services and different applications in all industries.

CONSTRUCTION

Smooth black synthetic rubber under layer; extruded rubber resistant to saturated and over heated steam. Reinforced with two braids in highly resistant treated steel. Smooth black synthetic rubber cover resistant to heat, aging and atmospheric agents. The cover is expressly perforated to prevent detachment between inserts and covering during usage.

TEMPERATURE RANGE

From -40°C to +210°C with peaks up to +232°C.

Ø mm		Pressione Pressure bar		Raggio curvatura Bending radius	Peso Weight kg/mt
Ø interno Internal Ø	Ø esterno External Ø	Esercizio Working	Scoppio Burst		
13	25	17	170	200	0.60
16	28	17	170	225	0.70
19	32	17	170	250	0.83
25	38	17	170	300	1.00
32	46	17	170	350	1.25
51	67	17	170	400	2.18

TUBO PULIVAPOR HTP1 - HTP2

APPLICAZIONI

Su macchine Idropulitrici in presenza di vapore o acqua surriscaldata, con additivi a base di nafta o sostanze saponose.

CONSTRUZIONE

Internamente in gomma sintetica speciale estrusa senza giunzioni e di spessore uniforme.

Rinforzo tramite una treccia (due trecce x htp2), di acciaio trattato ad alta resistenza. Copertura esterna in gomma sintetica, antiabrasiva e perforata resistente agli oli, carburanti e agenti atmosferici.

TEMPERATURA

Da -40°C a +150°C.

PULIVAPOR HTP1-HTP2 HOSE

APPLICATIONS

On jet cleaners in presence of steam or over heated water, with naphta-based additives or with soapy substances.

CONSTRUCTION

Internal synthetic extruded special rubber without joints and of uniform thickness. Reinforced with one braid (2 braids x htp2) of highly resistant treated steel. Smooth black synthetic rubber cover resistant to heat, fuels and atmospheric agents.

TEMPERATURE RANGE

From -40°C to +150°C.

Ø interno Internal Ø mm	Ø esterno External Ø mm	Treccia Ø max	Pressione esercizio Working pressure bar	Pressione scoppio Burst pressure bar	Raggio di curvatura Bending radius mm	Peso Weight Kg/mt
8 (5/16)	15.7	13.3	150 - *250	600 - *1000	100	0.31 - *0.45
9.5 (3/8)	18.1	15.7	130 - *230	520 - *920	110	0.36 - *0.54

*Dati relativi al tubo HTP2.

*Data refering to the HTP2 hose.