

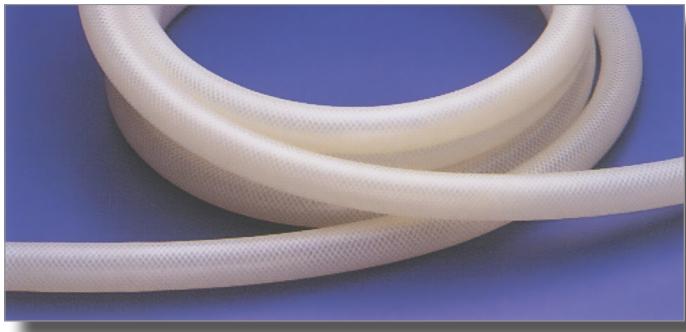
CATALOGO **TUBI**
SILICONE



CATALOGUE
SILICONE HOSES

ITALGOMMA2

TUBO PHARMATEC PHARMATEC HOSE



APPLICAZIONI

- Tubo in silicone catalizzato al platino, progettato per trasferimento di prodotti ad elevata purezza.
- Normalmente impiegato nell'industria farma-cosmetica, biotecnologica ed alimentare.
- Applicazione in mandata. E' consigliato l'uso in aspirazione.
- Autoclavabile.

PRINCIPALI BENEFICI

- Antiaderente ed idrofobico: offre massima sicurezza nel trasferimento di fluidi ad alta purezza ed allontana il rischio di proliferazione batterica sulle superfici del tubo.
- Perfettamente liscio: è facilmente lavabile con qualsiasi detergente e resiste ai normali processi di pulizia.
- Trasparente: prodotto in silicone platinico traslucido, permette di verificare il passaggio del fluido convogliato all'interno del tubo.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- Gomma silicone platinico, di grado farmaceutico e alimentare, di colore chiaro, inodore, insapore, speculare, liscio.
- Conformità: **USP Class VI, Normativa FDA, Pharmacopeia Europea (E.P. 3.1.9.).**

RINFORZI

- Tessili sintetici.

COPERTURA

- Gomma silicone platinico, di grado farmaceutico ed alimentare, di colore chiaro, inodore, insapore, speculare, liscio.
- Conformità: **USP Class VI, Normativa FDA, Pharmacopeia Europea (E.P. 3.1.9.).**

TEMPERATURE

- Da -60°C a +200°C in funzione ai fluidi convogliati.
- Sterilizzazioni con vapore fino a +135°C o, in alternativa, con radiazioni cobalto o argon.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

RACCORDATURA

- Mediante fascette, collari o pressatura. Su richiesta, sono disponibili particolari raccordi recuperabili che assicurano flusso regolare, evitando la formazione di turbolenze all'interno.

APPLICATIONS

- Platinum-cured silicone hose, designed for conveying high-purity products.
- It is normally used in the pharmaceutical, cosmetic, biotech and food industry.
- Delivery hose, not recommended for suction.
- Autoclavable.

MAIN ADVANTAGES

- Non-stick and hydrophobic: it provides utmost safety during the conveyance of high-purity fluids, thus removing the risk of bacterial growth on the hose surfaces.
- Perfect smooth: it may easily be washed with any detergent and it is resistant to normal cleaning processes.
- See-through: this translucent platinum silicone product allows to check the passage of the fluid conveyed inside the hose.

CONSTRUCTION

TUBE

- Platinum silicone rubber, pharmaceutical and food quality, light colour, odourless and tasteless, mirror smooth.

• Compliance: **USP Class VI, FDA Standards, Pharmacopeia Europea (E.P. 3.1.9.).**

REINFORCEMENTS

- Plies of synthetic cord.

COVER

- Platinum silicone rubber, pharmaceutical and food quality, light colour, odourless and tasteless, mirror smooth.

• Compliance: **USP Class VI, FDA Standards, Pharmacopeia Europea (E.P. 3.1.9.).**

TEMPERATURE RANGE

- From -60°C to +200°C depending on the media conveyed.
- Sterilisation with steam up to +135°C or, as an alternative, cobalt or argon radiations.

SAFETY FACTOR

- ≥ 3 times working pressure.

FITTINGS

- By means of clamps, collars or crimping. Upon request we can supply special reusable fittings ensuring a regular flow and preventing turbulences inside the hose.

Ø interno Internal Ø mm	Ø esterno External Ø mm	Pressione di esercizio Working pressure bar	Depressione Vacuum bar	Raggio di curvatura min. Min. bending radius mm	Peso teorico Theoretical weight g/m	Lunghezza max Max. length m
1.58	7.40	16	-	25	50	25
3.17	9.20	16	-	25	70	25
4.76	11.30	15	-	32	100	25
6.35	13.20	14	-	38	125	25
7.93	15.00	12	-	44	150	25
9.52	16.60	11	-	50	170	25
12.7	20.30	9	-	63	230	25
15.87	24.50	8	-	76	320	25
19.05	27.90	6	-	89	390	25
22.20	31.30	5	-	100	455	25
25.40	34.50	5	-	127	510	10
31.75	40.80	4	-	152	620	10

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).



APPLICAZIONI

Da impiegare in tratti dritti, in cui non è necessaria la flessibilità. Solitamente impiegato per l'individuazione di possibili particelle di metallo durante il riempimento di prodotti alimentari, come panna liquida o alimenti per l'infanzia. Non consigliato per operare in depressione (vuoto).

COSTRUZIONE

ELASTOMERO:

Silicone trattato al platino. Soddisfa la norma americana **FDA 21 CFR 177.2600**, quella tedesca **FDA-BfR parte XV** e quella **USP classe VI** e EP 3.1.9.

RINFORZO TESSILE:

Rinforzi di tessuto in poliestere. Esiste una versione più rinforzata, la 640 MIF fabbricata con tessuto di poliestere speciale ad alta tenacia per sopportare una maggiore pressione.

FILO DI FERRO INTERNO:

No.

ASPETTO INTERNO:

Traslucido e completamente liscio.

ASPETTO ESTERNO:

Traslucido, bianco o colorato e liscio.

LUNGHEZZA MASSIMA DI FABBRICA:

4 m (6 m in alcuni diametri su richiesta).

PROPRIETÀ

Questi tubi offrono un aspetto traslucido ma, per poter distinguere i diversi prodotti veicolati al suo interno, è possibile fabbricarli in modo che la parte esterna sia del colore desiderato.

Possono essere sterilizzati tramite aria calda a una temperatura di +250°C (+428°F) o tramite vapore a +135°C (+275°F) e a una pressione di 3.5 bar. Tempo massimo consigliato: 1 ora e 30 min a +135°C (+275°F).

TEMPERATURE

Le proprietà meccaniche non subiscono alterazioni tra -60°C e 200°C.

APPLICATIONS

To be used in straight sections where flexibility is not required. This model is used often to detect metal particles which may occur during filling of food products such as cream or baby food. It is not recommended for vacuum.

CONSTRUCTION

ELASTOMER:

Platinum cured silicone. Hoses in compliance with american normative **FDA 21 CFR 177.2600**, **FDA-BfR part XV** from Germany and with **USP Class VI** and EP 3.1.9.

TEXTILE REINFORCEMENT:

Polyester. It exists a reinforced version (640 MIF) which can resist a higher pression.

STAINLESS STEEL INSIDE:

No.

INNER APPEARANCE:

Translucent and smooth.

OUTER APPEARANCE:

Translucent, white or coloured, and smooth.

LENGTH OF MANUFACTURE:

4m (6m in some dimensions under request).

PROPERTIES

These tubes are usually translucent. However, in order to distinguish the products conveyed through the tube, they can also be manufactured so that the outer part of the tube is the desired colour.

Hoses can be sterilized by hot air at +250°C (+428°F) or by steam at +135°C (+275°F), with a pressure of 3.5 bar.

Maximum recommended time: 1 hr 30 m. at +135°C (+275°F).

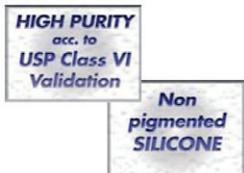
TEMPERATURE RANGE

The appropriate range of temperatures in which the tube works properly is between -60°C and 200°C (-76°F & 356°F).

Ø interno Internal Ø		Spessore parete Wall Thickness	Pressione di esercizio Working pressure		Pressione scoppio Burst pressure		mt x roll
mm	Inch		bar	psi	bar	psi	
13	1/2	4.5	8.7	126	26	377	4
19	3/4	4.5	7.7	111	23	334	4
25	1	4.5	6.7	97	20	290	4
38	1 1/2	4.5	5.0	73	15	218	4
51	2	4.5	4.0	58	12	174	4
63	2 1/2	4.5	3.3	48	10	145	4
76	3	4.5	2.7	39	8	116	4
102	4	4.5	1.7	24	5	73	4

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).



APPLICAZIONI

Campo di applicazione molto ampio dovuto all'equilibrio tra robustezza e flessibilità, con raggi di curvatura molto ridotti.
 Ideale in depositi di dosaggio e carico in ogni tipo di lunghezza.
 Compensa le vibrazioni e le differenze di livello.
 Per la presenza della spirale di filo di ferro è adatto all'impiego sotto pressione o sotto vuoto.

COSTRUZIONE

ELASTOMERO

Silicone trattato al platino. Soddisfa la norma americana **FDA 21 CFR 177.2600**, quella tedesca **FDA-BfR parte XV**, quella **USP classe VI** e **EP 3.1.9**.

RINFORZO TESSILE

Rinforzi di tessuto poliestere.

FILO DI FERRO INTERNO

Usa spirale di filo di acciaio inossidabile 302L.

ASPETTO INTERNO

Traslucido e completamente liscio.

ASPETTO ESTERNO

Traslucido e completamente liscio.

LUNGHEZZA MASSIMA DI FABBRICAZIONE

4 m (6 m in alcuni diametri su richiesta).

TEMPERATURE

Non si alterano le proprietà meccaniche tra -60°C e +200°C (-76°F e 356°F).

PROPRIETÀ

Questi tubi offrono un aspetto traslucido ma, per poter distinguere i diversi prodotti veicolati al suo interno, è possibile fabbricarli in modo che la parte esterna sia del colore desiderato.
 Possono essere sterilizzati da aria calda a una temperatura di +250°C (+482°F) o tramite vapore a +135°C (+275°F) e a una pressione di 3.5 bar.
 Tempo massimo consigliato: 1 ora e 30 min a +135°C (+275°F).

APPLICATIONS

This hose offers an extremely broad field of application. The design ensures a balance between strength and lightness, making it easy to handle. Short lengths ideal for use in proportioning and loading tanks. These tubes compensate vibrations and level differences. Suitable for pressure or vacuum. Therefore, they are recommended for use in the aforementioned applications.

CONSTRUCTION

ELASTOMER

Platinum cured silicone.

Hoses in compliance with american normative **FDA 21 CFR 177.2600**, **FDA BfR part XV** from Germany, with **USP Class VI** and **EP 3.1.9**.

TEXTIL REINFORCEMENTS

Polyester.

STAINLESS STEEL INSIDE

302 L Stainless steel wire spring encased inside the hose.

INNER APPEARANCE

Translucent and smooth.

OUTER APPEARANCE

Translucent and smooth.

LENGTH OF MANUFACTURE

4m (6m in some dimensions under request).

TEMPERATURE RANGE

The appropriate range of temperatures in which the tube works properly is between -60°C and 200°C (-76°F & 356°F).

PROPERTIES

These tubes are usually translucent. However, in order to distinguish the products conveyed through the tube, they can also be manufactured so that the outer part of the tube is the desired colour.

Hoses can be sterilized by hot air at +250°C (+482°F) or by steam at +135°C (+275°F), with a pressure of 3.5 bar.

Maximum recommended time: 1 hr 30m. at +135°C (+275°F).

Ø interno Internal Ø mm	Spessore parete Wall thickness mm	Ø esterno External Ø mm	Pressione esercizio Working pressure bar	Pressione di scoppio min. Min. burst pressure bar	Peso Weight g/m	Resistenza al vuoto Vacuum resistance bar	Raggio di curvatura Bending radius mm
10	5,5	21	10,98	33	214	0,91	34
13	5,5	24	9,95	30	324	0,91	39
19	5,5	30	8,46	25	543	0,91	52
25	5,5	36	7,39	22	763	0,91	68
32	5,5	43	6,42	19	1019	0,91	94
40	5,5	51	5,54	17	1312	0,91	117
51	5,5	62	4,59	14	1715	0,91	144
63	5,5	72	4,8	14	2044	0,91	321
76	5,5	85	3,9	12	2410	0,91	468
100	6,0	112	1,95	6	3508	0,91	937

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).

TUBO CLEARWAY/D - PLATINUM

CLEARWAY/D HOSE - PLATINUM



APPLICAZIONI

Da impiegare in tratti dritti, in cui non è necessaria la flessibilità. Solitamente impiegato per l'individuazione di possibili particelle di metallo durante il riempimento di prodotti alimentari, come panna liquida o alimenti per l'infanzia. Non consigliato per operare in depressione (vuoto).

COSTRUZIONE

ELASTOMERO:

Silicone trattato al platino. Soddisfa la norma americana **FDA 21 CFR 177.2600**, quella tedesca **FDA-BfR parte XV** e quella **USP classe VI** e **EP 3.1.9**.

RINFORZO TESSILE:

Rinforzi di tessuto in poliestere. Esiste una versione più rinforzata, la 640 MIF fabbricata con tessuto di poliestere speciale ad alta tenacia per sopportare una maggiore pressione.

FILO DI FERRO INTERNO:

No.

ASPETTO INTERNO:

Traslucido e completamente liscio.

ASPETTO ESTERNO:

Traslucido, bianco o colorato e liscio.

LUNGHEZZA MASSIMA DI FABBRICA:

4 m (6 m in alcuni diametri su richiesta).

PROPRIETÀ

Questi tubi offrono un aspetto traslucido ma, per poter distinguere i diversi prodotti veicolati al suo interno, è possibile fabbricarli in modo che la parte esterna sia del colore desiderato.

Possono essere sterilizzati tramite aria calda a una temperatura di +250°C (+428°F) o tramite vapore a +135°C (+275°F) e a una pressione di 3.5 bar. Tempo massimo consigliato: 1 ora e 30 min a +135°C (+275°F).

TEMPERATURE

Le proprietà meccaniche non subiscono alterazioni tra -60°C e 200°C.

APPLICATIONS

To be used in straight sections where flexibility is not required. This model is used often to detect metal particles which may occur during filling of food products such as cream or baby food. It is not recommended for vacuum.

CONSTRUCTION

ELASTOMER:

Platinum cured silicone. Hoses in compliance with american normative **FDA 21 CFR 177.2600**, **FDA-BfR part XV** from Germany and with **USP Class VI** and **EP 3.1.9**.

TEXTILE REINFORCEMENT:

Polyester. It exists a reinforced version (640 MIF) which can resist a higher pression.

STAINLESS STEEL INSIDE:

No.

INNER APPEARANCE:

Translucent and smooth.

OUTER APPEARANCE:

Translucent, white or coloured, and smooth.

LENGTH OF MANUFACTURE:

4m (6m in some dimensions under request).

PROPERTIES

These tubes are usually translucent. However, in order to distinguish the products conveyed through the tube, they can also be manufactured so that the outer part of the tube is the desired colour.

Hoses can be sterilized by hot air at +250°C (+428°F) or by steam at +135°C (+275°F), with a pressure of 3.5 bar.

Maximum recommended time: 1 hr 30 m. at +135°C (+275°F).

TEMPERATURE RANGE

The appropriate range of temperatures in which the tube works properly is between -60°C and 200°C (-76°F & 356°F).

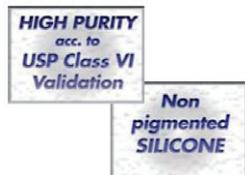
Ø interno Internal Ø		Spessore parete Wall Thickness	Pressione di esercizio Working pressure		Pressione scoppio Burst pressure		mt x roll
mm	Inch		bar	psi	bar	psi	
13	1/2	4.5	8.7	126	26	377	4
19	3/4	4.5	7.7	111	23	334	4
25	1	4.5	6.7	97	20	290	4
38	1 1/2	4.5	5.0	73	15	218	4
51	2	4.5	4.0	58	12	174	4
63	2 1/2	4.5	3.3	48	10	145	4
76	3	4.5	2.7	39	8	116	4
102	4	4.5	1.7	24	5	73	4

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).

TUBO CLEARWAY/SD - PLATINUM

CLEARWAY/SD HOSE - PLATINUM



APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per aspirazione e mandata di prodotti ad alta purezza, prodotti alimentari e fluidi con contenuto di alcool fino al 96%.
- Normalmente impiegato nelle industrie alimentari e farma-cosmetiche.
- Particolarmente indicato per montaggio con raggi di curvatura ridotti.
- Resiste con efficienza ad un uso in forte aspirazione.
- Autoclavabile.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

Gomma silicone traslucido, grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, speculare liscio.

RINFORZI

- Tessili in poliestere ad alta resistenza.
- Spirale incorporata in acciaio INOX AISI 304.

COBERTURA

- Gomma silicone atossico, traslucido, grado farmaceutico e alimentare, liscio con finitura lucida.
- Non genera residui di alcun tipo rispetto alla classica finitura ad impronta tela. Facilmente lavabile con qualsiasi detergente.

TEMPERATURE

- Da -60°C a +200°C.
- Sterilizzazioni con vapore a +135°C, a 3,5 bar per un massimo di 90 minuti.
- Sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti.

FATTORE DI SICUREZZA

≥ 3 volte la pressione di esercizio.

APPLICATIONS

- Silicone suction and delivery hose designed for handling high purity products, food products and alcoholic beverage concentrated to 96%.
- Normally used in food, pharmaceutical and cosmetic processes.
- Particularly suitable for applications demanding reduced bending radii.
- Efficient and highly resistant under vacuum conditions.
- Autoclavable.

CONSTRUCTION

TUBE

Silicone rubber, translucent, food and pharmaceutical grade, odourless and tasteless with mirror-like finish, smooth.

REINFORCEMENTS

- High resistance polyester plies.
- Built-in spiral from stainless steel AISI 304.

COVER

- Silicone rubber, translucent, food and pharmaceutical grade, odourless and tasteless. Smooth with glossy finish.
- Non-particle generating version compared to cloth finish. It can easily be cleaned with detergents.

TEMPERATURE RANGE

- From -60°C to +200°C.
- Sterilisation with steam +135°C, at 3,5 bar for max 90 minutes.
- Sterilisation with hot air at +200°C for max 30 minutes.

SAFETY FACTOR

≥ 3 times working pressure.

Ø interno Internal Ø mm	Spessore parete Wall thickness mm	Pressione esercizio Working pressure bar	Depressione Vacuum bar	Raggio di curvatura min. Min. bending radius mm	Peso teorico Theoretical weight kg/m ±5	Lunghezza max. Length max m
10	5.0	12	-0.9	30	0.39	20
13	5.0	11	-0.9	40	0.42	20
16	5.0	10	-0.9	45	0.50	20
19	5.0	10	-0.9	55	0.57	20
25	5.0	9	-0.9	65	0.71	20
32	5.0	8	-0.9	95	0.87	20
38	5.0	7	-0.9	110	1.10	20
50	5.0	6	-0.9	150	1.37	20
60	5.5	6	-0.9	171	2.044	20
70	5.5	5	-0.9	207	2.410	20
80	6.0	4	-0.9	251	2.776	20
90	6.0	3	-0.9	303	3.142	20
100	6.0	2.5	-0.9	360	3.10	20

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).

SILICONE HOSES / TUBI IN SILICONE

TUBO TERMORES VN1 - VN2

TERMORES HOSE VN1 - VN2



**media
temperatura
medium
temperature**

APPLICAZIONI

- Raffreddamento di unità elettroniche.
- Mandata di aria calda in stampanti e macchine per la produzione di buste di plastica.
- Aspirazione di fumi di scarico di motori.
- Aspirazione di fumi di saldatura.

COSTRUZIONE

NEOPRENE ricoperto di fibra di vetro.

VN1

Un singolo strato di NEOPRENE ricoperto in fibra di vetro con spirale di cavo di acciaio visibile all'interno del tubo.

VN2

Due strati di NEOPRENE ricoperto in fibra di vetro, con spirale posizionata tra i due strati.

SPECIFICHE VN1/VN2

Colore: Nero.

Temperatura di impiego: da -55°C a +125°C.

Fino a +150°C per brevi periodi di tempo.

Resistenza al fuoco: classificazione M1 (UNE.23.727-90).

Una versione speciale con resistenza ai fumi classificazione F1 può essere prodotta su richiesta.

APPLICATIONS

- Cooling of electronic units.*
- Conveyance of hot air in printing machines and plastic bag production machines.*
- Suction of engine exhaust fumes.*
- Aspiration of welding fumes.*

CONSTRUCTION

Fiberglass fabric coated NEOPRENE.

VN1

One single layer of fiberglass coated NEOPRENE, with a visible steel wire spiral inside the pipe.

VN2

Two layers of coated NEOPRENE fiberglass, with the wire spiral positioned between the two layers.

VN1/VN2 SPECIFICATIONS

Colour: Black.

Temperature range: from -55°C to +125°C.

Up to +150°C for short periods of time.

Resistance to fire: M1 classification (UNE.23.727-90).

A special version with the F1 resistance to fumes classification can be manufactured to order.

Ø interno Internal Ø mm	Spessore Thickness mm	Ø esterno Ø External Ø mm	Pressione esercizio Working pressure Bar	Peso Weight g/m	Resistenza al vuoto Vacuum resistance Bar	Raggio di curvatura Bending radius mm
25	0,3	25.6	1.76	104	0.54	34
32	0,3	32.6	1.66	148	0.50	44
38	0,3	38.6	1.58	185	0.47	52
45	0,3	45.6	1.49	228	0.43	61
51	0,3	51.6	1.42	265	0.41	69
57	0,3	57.6	1.35	302	0.38	77
60	0,3	60.6	1.31	321	0.37	81
63	0,3	63.6	1.28	339	0.36	85
70	0,3	70.6	1.21	383	0.33	95
76	0,3	76.6	1.15	420	0.31	103
80	0,3	80.6	1.11	444	0.30	108
90	0,3	90.6	1.02	506	0.27	121
102	0,3	102.6	0.92	581	0.24	137
150	0,3	150.6	0.62	877	0.14	201
152,4	0,3	153	0.60	892	0.14	205
180	0,3	180.6	0.48	1063	0.10	242
200	0,3	200.6	0.40	1187	0.08	268
250	0,3	250.6	0.27	1496	0.05	335
300	0,3	300.6	0.17	1805	0.03	402

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).

TUBO TERMORES VS1 - VS2

TERMORES HOSE VS1 - VS2



**alta
temperatura
*high
temperature***

APPLICAZIONI

- Aspirazione di aria calda da fornaci per ceramica.
- Riscaldamento di cabine di pilotaggio di aerei ed elicotteri.
- Ventilazione e controllo temperatura a bordo di navi.
- Rivestimento di tubature in cui sia convogliata aria calda o di tubature con alte temperature esterne.
- Protezione di cavi elettrici in luogo a temperatura molto alta.

COSTRUZIONE

SILICONE ricoperto di fibra di vetro.

VS1

Un singolo strato di SILICONE ricoperto in fibra di vetro con spirale di cavo di acciaio visibile all'interno del tubo.

VS2

Due strati di SILICONE ricoperto in fibra di vetro, con spirale posizionata tra i due strati.

SPECIFICHE VS1/VS2

Colore: Rossiccio/mattone.

Temperatura di impiego: da -55°C a +260°C.

Fino a +300°C per brevi periodi di tempo.

APPLICATIONS

- Suction of hot air from ceramic kilns.
- Heating of airplane or helicopter cockpits.
- Ventilation and climate control on board ships.
- Covering of pipes conveying hot air or air in places with high exterior temperatures.
- Protection of electricity cables that run through very hot places.

CONSTRUCTION

Fiberglass fabric coated SILICONE.

VS1

One single layer of fiberglass coated SILICONE, with a visible steel wire spiral inside the pipe.

VS2

Two layers of coated SILICONE fiberglass, with the wire spiral positioned between the two layers.

VS1/VS2 SPECIFICATIONS

Colour: Red-brown.

Temperature range: from -55°C to +260°C.

Up to 300°C for short periods of time.

Ø interno Internal Ø mm	Spessore Thickness mm	Ø esterno Ø External Ø mm	Pressione esercizio Working pressure Bar	Peso Weight g/m	Resistenza al vuoto Vacuum resistance Bar	Raggio di curvatura Bending radius mm
25	0,3	25,6	1,76	104	0,54	34
32	0,3	32,6	1,66	148	0,50	44
38	0,3	38,6	1,58	185	0,47	52
45	0,3	45,6	1,49	228	0,43	61
51	0,3	51,6	1,42	265	0,41	69
57	0,3	57,6	1,35	302	0,38	77
60	0,3	60,6	1,31	321	0,37	81
63	0,3	63,6	1,28	339	0,36	85
70	0,3	70,6	1,21	383	0,33	95
76	0,3	76,6	1,15	420	0,31	103
80	0,3	80,6	1,11	444	0,30	108
90	0,3	90,6	1,02	506	0,27	121
102	0,3	102,6	0,92	581	0,24	137
150	0,3	150,6	0,62	877	0,14	201
152,4	0,3	153	0,60	892	0,14	205
180	0,3	180,6	0,48	1063	0,10	242
200	0,3	200,6	0,40	1187	0,08	268
250	0,3	250,6	0,27	1496	0,05	335
300	0,3	300,6	0,17	1805	0,03	402

*I dati tecnici sopra menzionati si riferiscono ad applicazione a temperatura ambiente (20°C).

*Above technical data are referring to application at room temperature (20°C).

PHARMALEADER

PHARMALEADER



Il Pharmaloader è un compensatore elastico destinato a industrie alimentari e farmaceutiche. Realizzato in silicone catalizzato al platino, nel rispetto della norma **FDA BGA 21 CFR 177.2600** e la norma **USP CLASS VI**.

Il Pharmaloader si fabbrica con rinforzi di tessuto di poliestere tra gli strati di silicone per resistere alla pressione. Per ottenere l'adeguata compensazione elastica, è equipaggiato con 3 anelli di acciaio inossidabile che gli consentono allo stesso tempo di evitare la dilatazione volumetrica.

Il Pharmaloader è un elemento standard equipaggiato con giunture Clamp modellate alle estremità del compensatore.

Gli elementi di controflangia sono fabbricati in acciaio INOX 304.

Disponibili in stock dal diametro 1" al diametro 10" Clamp, norme Imperial (quota OD).

Il Pharmaloader è la soluzione ideale per tutti gli sbocchi di vasche, tramogge, pompe o cisterne di pesatura, allo scopo di compensare le vibrazioni e i dislivelli.

Autoiseribile e sterilizzabile, il Pharmaloader può lavorare a una temperatura inclusa tra i -50°C a +180°C.

*The Pharmaloader is an elastic compensator for the pharmaceutical and food industries. Made from platinum-catalysed silicone, it complies with the requirements of the **FDA BGA 21 CFR 177.2600** and **USP CLASS VI** standards.*

The Pharmaloader is made with pressure-resistant polyester reinforcement between the silicone layers. To obtain the correct elastic compensation, it is fitted with 3 stainless steel rings, which also prevent volumetric dilation.

The Pharmaloader is a standard element fitted with moulded clamp seals on the ends of the compensator.

The counter-flange elements are made from INOX 304 steel.

Available in stock with clamp diameters from 1" to 10", imperial standards (OD sizes).

The Pharmaloader is the ideal solution for all tank, hopper, pump and weighing tank outlets to compensate vibrations and level differences.

Autoclavable and sterilisable, the Pharmaloader can work at a temperature range of between -50°C and +180°C.

Ø nominale fascetta Ø nominal clamp inch	Ø di testa Ø clamp head mm	Ø interno Internal Ø mm	Lunghezza complessiva Overall lenght inch (mm)	Pressione di esercizio Working pressure bar
1"	50.5	22.1	4" (102)	1
1.5"	50.5	34.7	4" (102)	0.90
2"	64	47.5	4" (102)	0.80
2.5"	77.5	60	4" (102)	0.70
3"	91	73	6" (152)	0.60
4"	119	97.6	6" (152)	0.50
5"	155	125	7" (178)	0.40
6"	183	150	7" (178)	0.30
8"	233.5	200	7" (178)	0.20
10"	270	250	8" (204)	0.10

ADATTATORI FLESSIBILI IN SILICONE

*flexible
silicone
adapters*



 silic **FLEX**

PARTICOLARI IN SILICONE SILICONE ELEMENTS

